

**Papeles Especiales**  
**Grado Industrial**  
***Empaque***



## Cartulina AIN/AH

**DESCRIPCIÓN:** Papel con resistencias mecánicas tratado con un agente fúngico que evita el crecimiento de hongos en el empaque.

### Aplicaciones

Empaque interno y externo de jabón.

### Características

- Su alta barrera al crecimiento fúngico funciona perfectamente para empaque de productos con altas concentraciones de humedad.
- Su superficie es propicia para laminación con películas diversas tales como polietileno, poliéster, etc.
- Diseñado con agente fúngico de alto espectro: (Cartulina AIN =INTACE) y/o (Cartulina AH = BUSAN).

### Peso Base

100-180 gsm

### Color

Blanco

### Regulaciones

- Manufacturado con fibras sustentables.
- Certificación en ISO 9001-2015

### Beneficios

- Papel fabricado con fibra 100% virgen.

### Disponibilidad

- Bobinas y hojas en diferentes medidas.