

Empaques Flexibles

Grado alimenticio



Glasspoilfoil

DESCRIPCIÓN: Estructura laminada por extrusión y adhesivos caracterizada por su alta barrera contra la humedad y oxígeno

Aplicaciones	Empaque ideal para alimentos que requieran hermeticidad
Gramajes	Glassine 40/ PEBD 12/ Foil 24.4/ PEBD 12. El gramaje de PEBD por la cara sellante puede ajustarse de acuerdo a necesidades del cliente.
COF	0.2 a 0.4
Fuerza de adhesión	Glassine/ Foil - PEBD mínimo al desfibre. 1ra laminación a PEBD mínimo 350 grs/in
Fuerza de sello	Para laminaciones con películas extruidas: PEBD-PEBD mínimo de 600 grs/in, con aditivos hasta 1800 grs/in. Para laminaciones con películas coextruidas: PEBD-PEBD mínimo de 3500 grs/in.

Material

- Glassine / Polietileno / Foil de Aluminio

Características

- Producto ideal para sachets, pouches y strip packs en todas sus presentaciones.
- Empaque principalmente utilizado como empaque de bebidas en polvo, toallas húmedas, suplementos alimenticios, salsas.
- Excelente barrera y buena calidad de impresión.

Disponibilidad

- Bobinas y hojas de diferentes medidas.



Cumple con lo establecido por la FDA