

Empaques Flexibles
Grado alimenticio



BOPP Metalizado

DESCRIPCIÓN: Esta laminación se utiliza para productos con vida de anaquel mayor a 2 años.

| | |
|--------------------|--|
| Aplicaciones | Envase para alimentos en los que se requiere que no pierdan, ni ganen humedad. |
| Gramajes | De 27 a 45 |
| COF | De 0.2 a 0.4 |
| Fuerza de adhesión | Mínimo 300 grs in |
| Fuerza de sello | Mínimo 600 grs in |

Material

- BOPP Natural /BOPP Metalizado



Cumple con lo establecido por la FDA

Beneficios

- Alta barrera de protección contra humedad, luz y oxígeno.
- Brindan mayor rendimiento por kilogramo y a un bajo costo.
- Comúnmente utilizado como empaque de galletas, snacks y/o cereales.

Disponibilidad

- Bobinas y hojas de diferentes medidas.